



## Störi Mantel gyártású

## UKS 700 Automat típusú AUTOMATA HOSSZLESZABÓ



### Gyártás

A berendezést a cseh-svájci vegyes vállalat, a Störi Mantel gyártja Rožnov pod Radhoštěmben. Itt egy modern technológiáról beszélünk, amit a több mint 10 éves csehországi gyártótapasztalat és az 50 évet meghaladó svájci Störi Mantel cég biztosít. A modern NC vezérlés mellett a termék előnye az alacsony ára és jó szerviz háttere.

### Felhasználás

A KP900 Automat leszabó automata kifejezetten raklap elemeinek, tuskóinak valamint csomagoló anyag elemeinek pontos méretre vágására szolgál. A nehéz fizikai munka valamint a kiszolgáló személyek esetleges hibáinak kiküszöbölése volt a fő cél a tervezés során.

Végeredményben a jobb kihozatal mellett hatékonyabb és biztonságosabb munkát eredményez a berendezés széles és gyors méretváltóztatási lehetőségekkel.

### Az ajánlat a következőket tartalmazza

#### KP 900 Automat leszabó fűrész

- körfűrészlap Ø 550 - 600 mm
- főmotor teljesítmény 7,5 kW
- fokozatmentesen állítható fűrész mozgató sebesség
- vágandó anyag pneumatikus leszorítása
- mérettűrés ± 0,5 mm
- érintőképernyős kezelőpanel



## **Adagoló asztal**

- adagoló asztal hossza – 3,2 – 7,2 m
- AC SERVO adagoló szerkezet – nagy pontosság, hosszú élettartam, minimális zajkibocsátás
- Fokozatmentesen állítható adagolási sebesség 0 – 1,5 m/s értékig
- rakatban való feldolgozási lehetőség
- a rakat magasságának automatikus ellenőrzése
- választott program szerinti hossz méret kombináció

## **Elszedő asztal**

- megrendelés függvénye, alapkivitelben 2 m hosszú fix elszedő asztal

## **A berendezés alapvető funkciója**

### **1. Egyszerű vágás**

Kézi adagolása az alapanyagnak, vagy az érintőképernyőn állítjuk be a kívánt értéket. A ciklus indítása lábpedállal történik.

### **2. Kézi üzemmód**

Egyetlen érték megadásával az alapanyagot egyazon méretre szeleteli fel. Az előtoló szán mindig az előre beállított méretre áll vissza. Kifejezetten tuskó vágásához ajánljuk.

### **3. Automata üzemmód**

Különböző méretkombinációk megadása az adagolt alapanyag hossz szerint, a legjobb kihozatal érdekében. 15 programhely, programonként 10 mérettel.. A programok egyszerű és gyors átállítása.

## **Kiszolgálás**

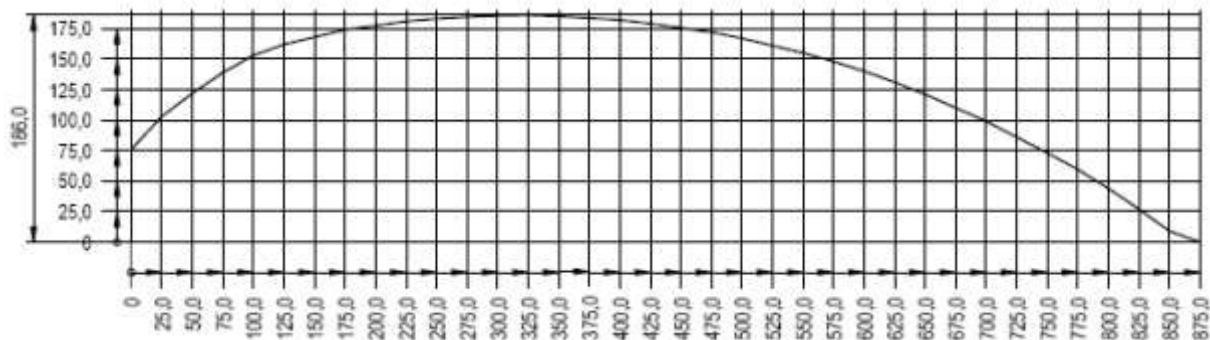
A berendezést 1 fő kezelőszemély képes kiszolgálni. Annak függvényében, hogy milyen hosszú, mennyiségű és súlyú anyagokat szeretnénk feldolgozni a fűrészben, szükséges a második személy.

## **Kapacitás**

A kapacitást nagy mértékben befolyásolja az átvágási keresztmetszet, hossz, valamint a gyártandó végtermék. Átlagosan 20 – 30 m<sup>3</sup> raklap elemet, vagy 20 – 25 ezer db tuskót tudunk gyártani műszakonként.



## UKS 700 vágás diagramm



(körfűrészlap Ø: 550 mm)

### Műszaki adatok

Max. adagolási hossz:	3 - 7	m
Teljes elektromos szükséglet:	15	kW
Feszültség:	3 x 380 / 50	V / Hz
Légnyomás:	8 (0,8)	bar (MPa)
Levegő igény:	400	l/perc
Kezelő személyek:	1 / 1	adagoló / elszedő
Méreték:	lásd melléklet	
Tömeg:	1500	kg
Ajánlott elszívás:	2 x 120	mm
Elragadási sebesség:	30	m/s