



## Mebor gyártású

## SB 420 típusú RÖNKHÁZGYÁRTÓ GÉP

A rönkház gyártás hatékony és egyszerű módja kiváló minőségben. A Mebor cég új fejlesztése az SB 420 géptípus. A berendezéssel könnyedén készíthetünk rönkház elemeket. A házak gyorsan és egyszerűen építhetőek, robusztusak, jó szigetelőképesekkel. A Mebor gépekre jellemzően az SB420-as is erős, masszív berendezés, erős motorokkal, a gyártás folyamán a kívánt átmérő egy menetben való gyors eléréséhez.

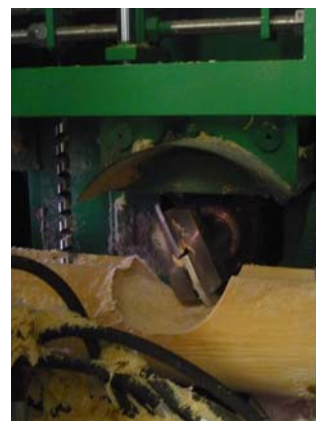


### Rönkház gyártás egy berendezéssel

Az SB420-as géppel a megadott átmérőjű rúdmarást követően a hornyokat és a furatokat is elkészíti a kívánt helyre. Egy befogással minden művelet elvégezhető rajta.

### Gyors és kiváló minőségű gyártásfolyamat

A hossz- és keresztirányú marógéppel a berendezés először a beállított átmérőre marja a rönköt, majd egy hosszirányú hornyot alakít ki a munkadarabon, ami biztosítja az összeépítésnél a pontos illeszkedést. Ezek után a keresztirányú hornyokat alakítja ki a gép. Mindeközben két aggregát kifúrja a csavarhelyeket. A műveletek végeztével a végtermék összeszerelésre alkalmas. A kialakított illesztés- és csavarhelyek a ház építését felgyorsítják és megkönnyítik.





## Műszaki adatok

A berendezés egy hossz- és egy keresztirányú maróegységből, két fűrőaggregátból áll. A pályán két hidraulikus emelőmű valamint két nyeregsgaz található rönkbefogó körmökkel. A forgatást külön motor végzi, a keletkezett forgácsot szállítószalag távolítja el.

|   |          |            |
|---|----------|------------|
| Max. rönkhossz:                         | 9000     | mm         |
| Min. rönkhossz:                         | 1500     | mm         |
| Max. rönkátmérő:                        | 600      | mm         |
| Min. rúdátmérő:                         | 100      | mm         |
| Max. rúdátmérő:                         | 420      | mm         |
| Pályahossz:                             | 12000    | mm         |
| Gép szélesség:                          | 2100     | mm         |
| Teljes magasság:                        | 2350     | mm         |
| Pálya szélesség:                        | 1465     | mm         |
| Maró egységek motorteljesítménye:       | 2 x 13   | kW         |
| Fűrőaggregátok motorteljesítménye:      | 2 x 0,75 | kW         |
| Előtoló motor teljesítmény:             | 0,75     | kW         |
| Szállítószalag motorteljesítmény:       | 0,37     | kW         |
| Hidraulikus aggregát motorteljesítmény: | 4        | kW         |
| Teljes elektromos szükséglet:           | 33       | kW         |
| Előtolási sebesség:                     | 0 – 25   | m/perc     |
| Rönk forgatási sebesség:                | 0 – 300  | ford./perc |
| 2 db hidraulikus rönkszintező           |          |            |
| Hidraulikus rönkbefogás                 |          |            |
| Elektronika                             |          |            |
| Csiszoló-polírozó egység                |          |            |

