



Marshal-CZ gyártású MVF 5Cm B típusú HOSSZTOLDÓ GÉPSOR



Félautomata ciklusú hosszoldó gépsor beadagoló szállítószalaggal, forgatható görgős asztallal a munkadarab könnyed mozgatása érdekében. A berendezés kiszolgálásához 2 személy szükséges.

Műszaki adatok

- hosszoldó gép (pakett magasság 18-150 mm)
- csapozó asztal 500 mm széles adagoló szalaggal, forgatható görgős asztallal
- Főmotor teljesítmény 15 kW
- Tengelyátmérő 50 mm
- A szerszám max. átmérője 160 – 170 mm
- Hosszoló fűrész marótárcsával 3 kW, Ø250 mm
- Hátsó görgős asztal
- Fokozatmentesen állítható előtolási sebesség
- Elektronikus vezérlőegység
- Külső vezérlőpanel
- Elővágó berendezés
- Ragasztófelhordó berendezés – 100/150 mm magasságig
- Egycsatornás NV 6PP automata prés / Kétcsatornás NV 6KK kézi adagolású kétcsatornás prés
- Automatikus hosszoló berendezés a kívánt hosszra



Marófej és a ragasztófelhordó fésű részlete



A membránszivattyú részlete

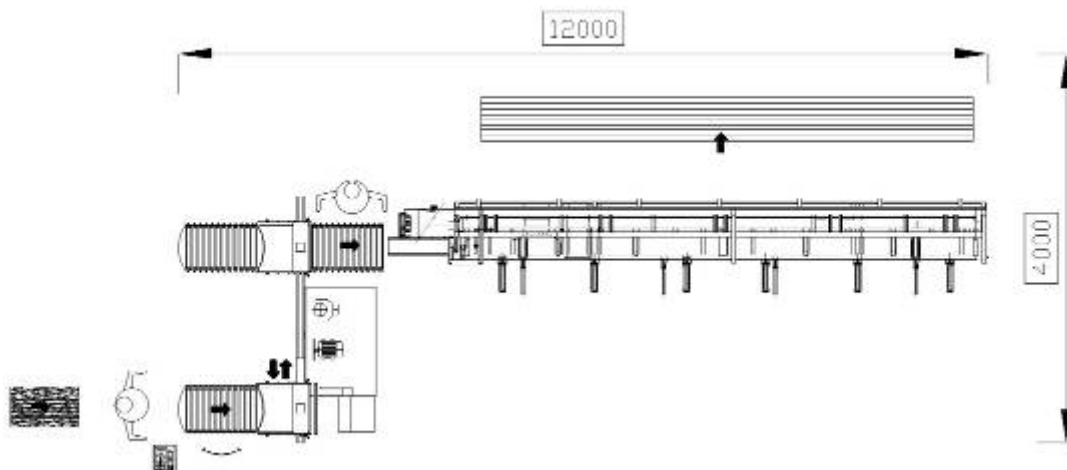


Elővágó aggregát



Az elővágók mikrometrikus beállítása

A gépsor technológiai rajza



A gépsor teljesítménye:

1 – 1,5 ütem/perc