



Az ORBIT keretf rész egy teljesen új föl/le mozgási metódust alkalmaz lamella vágásánál. A hagyományos keretf részektől eltérően, melyek a felfelé és lefelé mozgást egyenes vonalban végzik, az ORBIT keretf rész egy levédett, billenő mozgást végez a gép alsó löketénél. A keret leszálló ütemében a vágás tökéletesen egyenes vonalú. A lökethossz végén a keret kibillen a vágásból az eltolással megegyező irányban. Amikor a f részkeret kiáll a vágásból, a keret visszaáll a felső holtpontba, a keretf részlapok nem érintkeznek a fával felfelé menetben. A keret ezután ismét lineárisan mozog lefelé.

Ez az egyedülálló mozgási metódus számtalan félreérthetetlen elnyelést jár a keretf részénél.



Nagymennyiségű h keletkezik a f részpor hatására a f részlap fogaiban és annak felületén. Ez azért fordul elő, mert a keletkező f részpor és faforgács nem tud kitisztulni felfelé menetben a f részlapok közül. Ez a tény kifejezetten vastag vágás esetén érvényesül, amikor a középső fogak egy része soha nem tisztul ki a vágás során. Mivel az ORBIT keretf rész felfelé menetben kiáll a vágásból, a f részpor és a faforgács kiesik a f részlapok közül.

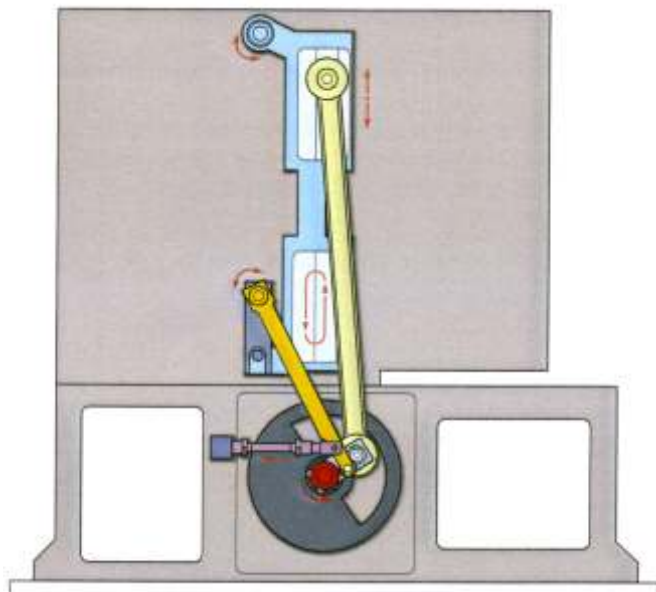
Az eredmény: alacsonyabb h képzés a f részlapokon, hosszabb keretf részlap élettartam, f részpormentes lamella, és annak a lehetősége, hogy vékonyabb f részlapokat alkalmazzunk, ezzel csökkentve a vágásrészt, növelve a kihozatalt.

Általános felszereltség

- oldalterelő rendszer
- feszítő keret
- szerelő keret
- felső, hajtott acél nyomóhenger
- TELCO szenzor a felső nyomóhengerhez

A vásárló külön kérésére

- központozó rendszer
- csatornás bevezető az eltoló gyalult áruhoz csatornával
- pneumatikus adagoló magazin
- alsó-felső gyalumodul a lamellák kiszakadásának gyalulására
- maximális vágásmagasság 250 mm-ig



átérészt képesség

lamella	m ² /400 perc	350-500
eltolási sebesség	(m/perc)	0,2 - 2,0
hajtás		
f motor	(kW)	15
alsó gyalumodul <i>külön kérésre</i>	(kW)	1,5
felső gyalumodul <i>külön kérésre</i>	(kW)	1,5
a gép kinyitásához szükséges motor	(kW)	0,25
méretek		
hossz	(mm)	2600
szélesség	(mm)	800
magasság	(mm)	1800
súly	(kg)	3000

technikai paraméterek

lökethossz	(mm)	210
sebesség	(l/perc)	450
vágásmagasság	(mm)	200
vágásszélesség	(mm)	150
vágásrés	(mm)	1,1-1,6
min. lamella vastagság	(mm)	2,0
hajtott hengerek – alsó/felső		12/4
alsó elszívócsonk	(Ø mm)	160
felső elszívócsonk	(Ø mm)	120
elszívási sebesség	(m/s)	25
s rített levegő – min.	(Bar)	6
s rített levegő igény	(m ³ /óra)	2-10