



Störi Mantel gyártású

SMOP típusú

RAKLAP VÉGMEGMUNKÁLÓ SOR



Automata végmegmunkáló sor, amit 1 f kezel személy irányít az adagoló oldalon, 5 megmunkáló egység l, az aggregátok automatikus indításával.

Raklap méret: 800 x 1200 mm

A gép a következő egységekb l áll

1. Láncos adagoló egység
2. Raklap besüt egység
3. Saroklevágó egység
4. Átmen maró egység
5. Elszed görg s pálya
6. Fordító egység
7. Rakásoló egység



1. Láncos adagoló egység

- acél gépváz, acél görgökkel
- görgőtávolság kb. 250 mm (min. 600 mm raklaphosszhoz)
- hajtott konstrukció kézi adagolással



2. Raklap besütő egység

- pneumatikus lezserítés
- a besütő sablon pneumatikus mozgatása
- a sablonok elektromos felhajtása
- elektromos teljesítmény kb. 1 kW / besütő sablon – 6 kW összesen
- időrelé a besütési időállítására 3-tól 20 sec
- Ø 150 mm elszívőcső az égéstermék elvezetésére





3. Saroklevágó egység

- 4 db körf rész
- különálló kihajtható motor egységek
- Ø 120 mm elszívőcsokk darabos esedék leválasztóval
- elektromos teljesítmény 2 kW / egység – 8 kW összesen



4. Átmen maró egység

- a raklap automata el tolása
- különálló kihajtható motor egységek
- mechanikus rugós egységek
- fős leszorító egység
- visszalökés védelem
- elektromos teljesítmény 1 kW / egység – 8 kW összesen



5. Fordító és rakásoló egység

- a raklapok automatikus kiegyenlítése
- különálló hidraulikus szerkezet 3 méter rakásolási magasságig (1000 kg-ig)
- elektromos teljesítmény 3 kW
- méretállítási lehetőség opcióként
- szállító pálya az egységcsomagok elvezetésére opcióként



A gép működése

A kiszolgáló személy a szegelt raklapot a hajtott adagoló görgő sorra helyezi, és elindítja a folyamatot. A raklap az egyes megmunkáló egységek között automatikusan, emberi beavatkozás nélkül halad végig a soron egészen az utolsó egységig a rakásoló berendezésig. Az aggregátok különálló motorai automatikusan indulnak a raklap haladásával, a m. velet befejeztével a következő raklap érkezéséig leállnak.

A gép kapacitása (20 sec. besütési idővel számolva)

Egy raklap soron történő áthaladása – 1 perc
Teljes kapacitás – 2 raklap / perc – 840 raklap / m. szak (7 óra)

Ajánlott elszívás

Saroklevágó egység – 4 x 100 mm – lehet mobil elszívó berendezés is FT302
Maró egység – 6 x 100 mm - lehet mobil elszívó berendezés is FT302
Besütő egység – 1 x 150 mm – az elszívást külső csatlakozásokra kell bekötni – tilos kombinálni a porelszívó rendszerrel és minden olyan elszívással, ahol gyúlékony anyagot választunk le

Külön opciók

Hajtott elszedő görgő sor a raklapok tárolási helyére való mozgatásához
Elszedő láncos pálya meghosszabbítása, pufferként (rakásoló nélkül)
Elszedő láncos pálya meghosszabbítása rakásolás céljából
Sor automatizálása a szegező géppel
Méret állítási lehetőség: - kézi átállítás 1000 x 1200 mm-re
- 2000 mm raklap hosszúra

M. szaki adatok

Teljes elektromos szükséglet:	24	kW
Feszültség:	3 x 380 / 50	V/Hz
Légnyomás:	8 (0,8)	bar (Mpa)
Szükséges légmennyiség:	100	l/perc
A gép kapacitása:	2	raklap / perc
Kiszolgáló személyek száma:	1 + 1	adagoló + elszedő oldal
Tömeg:	1200	kg