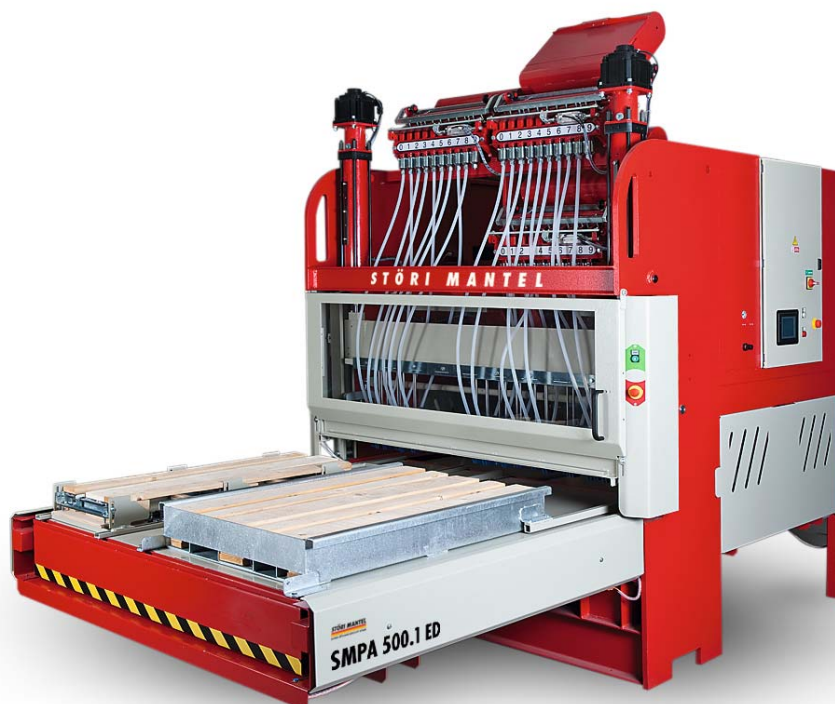




Störi Mantel gyártású SMPA 500 típusú RAKLAP SZEGEZŐ GÉP



A gép leírása

Az SMPA 500 ED típusú szegező gép egy modern, robusztus elektromechanikus hajtású konstrukció, 26 szegező fejjel (max. opció 44 db) ellátva. Mindenhol jól alkalmazható, ahol gyorsan, jó minőségű raklapot kell szegezni, nagy produktivitással és magas szegezési pontossággal.

A gép összeállítása

A berendezésen az univerzálisan átállítható sablon segítségével 700 – 1200 mm széles és 700 – 1500 mm hosszú raklapokat gyárthatunk. Alap állapotban a berendezésen 3 db 10 kimenetes szegtartó láda található. Ez 3 különböző szegtípus alkalmazását teszi lehetővé egy ciklusban. A berendezés összesen 4 ládával szerelhető. A 10 kimenetes ládák 12 kimenetesre is bővíthetők, a kívánt raklap szerint. A szegtartó ládákból a szegező fejig a szegek továbbítása automatikus. A szegezési pontosság ± 1 mm, a szegek min. távolsága 25 mm. A berendezés kiszolgálásához 2 ember szükséges.

Szeg típus

A kiválasztás a felhasználó igénye szerint történik. A szegtípusra vonatkozó információt a vásárlónak a szállítás előtt közölnie kell, hogy a táruk kialakítása annak megfelelően történhessen. A berendezésen az összes általánosan használt szöggel dolgozhatunk (27 – 90 mm), beleértve az EPAL minőséget is.



Teljesítmény

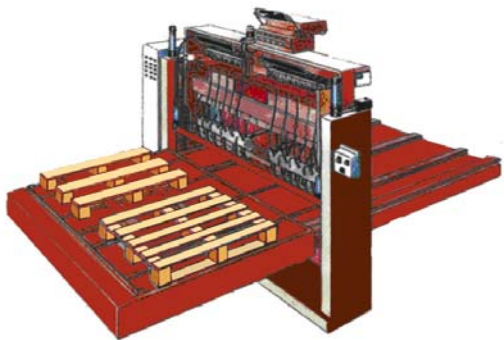
A berendezés teljesítménye a kiszolgáló személyzeten nagymértékben múlik, kb. 500 – 550 db raklap / műszak.

Munkafolyamat

A berendezés egy menetben leszegezi a kész raklapot, valamint a következő raklap talpait.

A szegezés menete a következő:

- az asztal bal oldalára a beállított sablon szerint rakodjuk be a tuskókat valamint a keresztelemeket (talp)
- az asztal jobb oldalára a már leszegezett talpakat átforgatjuk, ezekre rakjuk rá a raklap felső elemeit
- a berakodás után a kezelőszemély visszaigazolja a ciklust, a szegezés elindul
- a kész raklap a ciklus befejezése után az elszedő oldalon marad, míg a leszegezett talpak visszatérnek a kezelőszemélyzethez

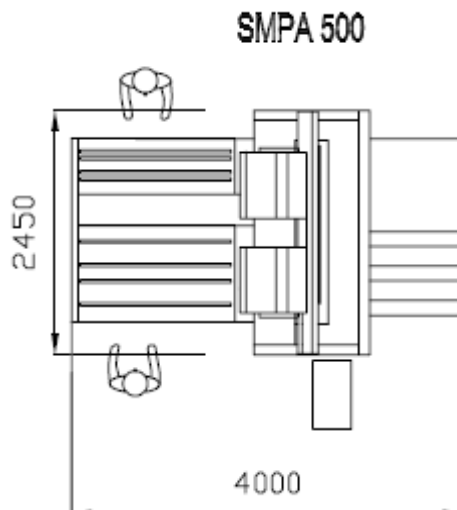


A beütési ciklus ideje, a berakodási időt nem számítva kb. 12 másodperc.

A szegező fejek beállítása programozható, 10 program lehetőség, programonként 6 állásban tetszőlegesen állítható.

Műszaki adatok

Hossz:	4000	mm
Szélesség:	2500	mm
Magasság:	3100	mm
Súly:	3200	kg



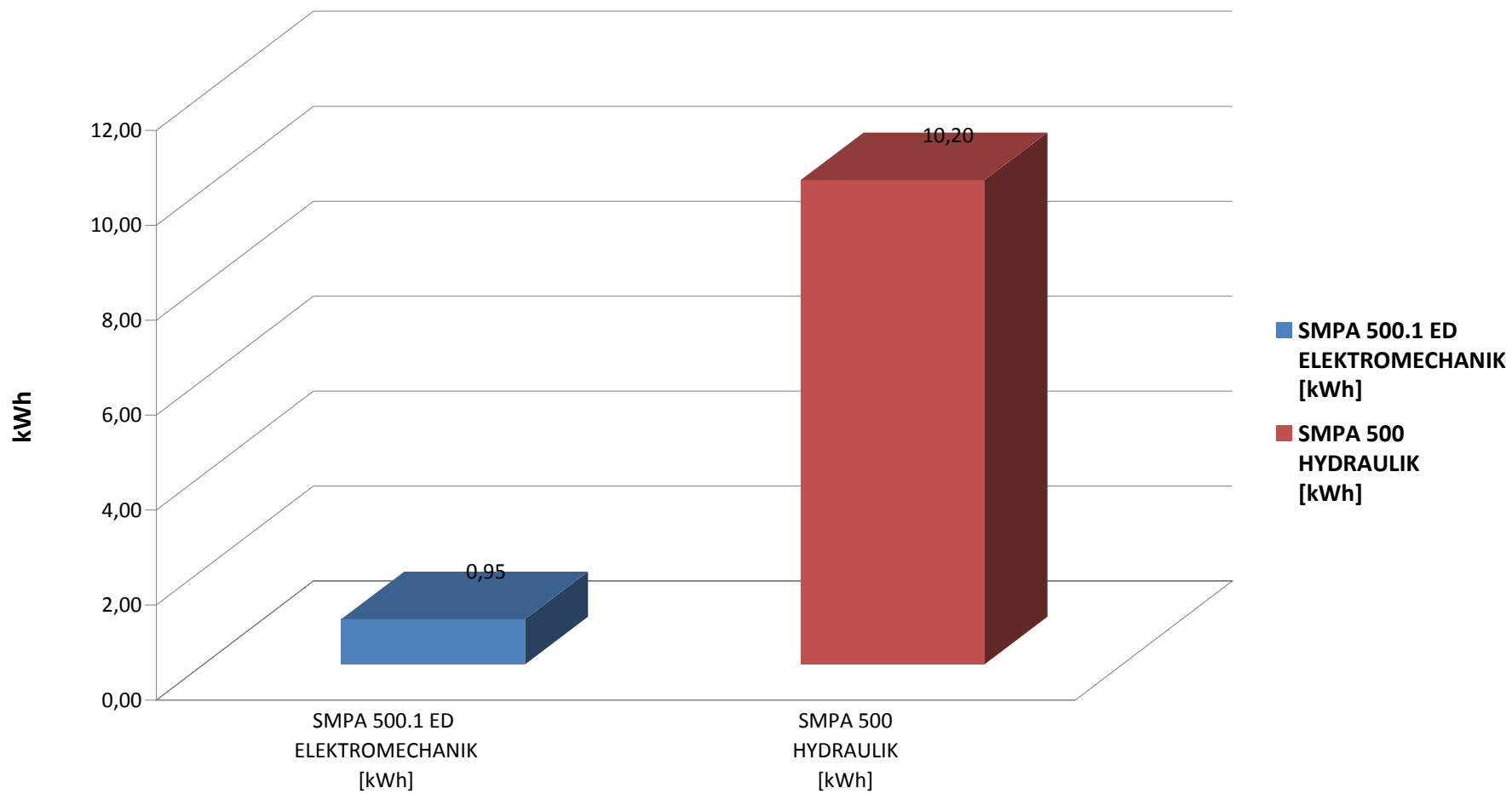
Energiafelhasználás SMPA 500.1 ED = energiamegtakarítás

	SMPA 500.1 ED ELEKTROMECHANIK [kWh]	Átl. ár 4 Kč/1 kWh [Kč]	SMPA 500 HYDRAULIK [kWh]	Átl. ár 4 Kč/1 kWh [Kč]	Különbség [Kč]
Energiaszükséglet	0,95	3,8	10,20	40,8	37
Energiaszükséglet 1 raklapra	0,015	0,1	0,163	0,65	0,59
Energiaszükséglet 1 műszakra	7,6	30,4	81,6	326,4	296
Energiaszükséglet 1 hónapra					
1 műszak	159,6	638,4	1 713,6	6 854,4	6 216
2 műszak	319,2	1 276,8	3 427,2	13 708,8	12 432
3 műszak	478,8	1 915,2	5 140,8	20 563,2	18 648
Energiaszükséglet 1 évre					
1 műszak	1 915,2	7 660,8	20 563,2	82 252,8	74 592
2 műszak	3 830,4	15 321,6	41 126,4	164 505,6	149 184
3 műszak	5 745,6	22 982,4	61 689,6	246 758,4	223 776

Megj. 1 műszak = 8 óra

Megj. 1 hónap = 21 munkanap

Energiaszükséglet különbség 1 kWh



Energiaszükséglet 1 évre

