



**NARDI gyártású**

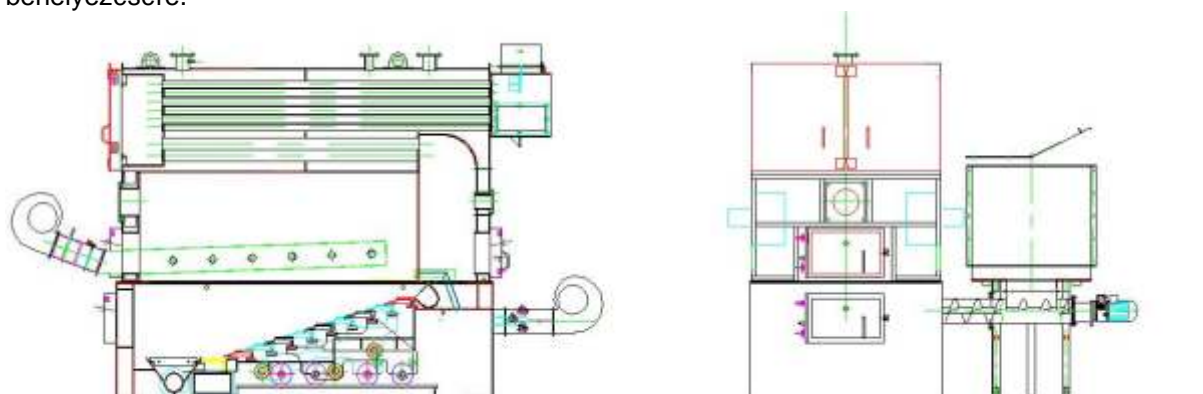
## **WA-G típusú**

**VEGYES TÜZELÉS KAZÁN MOZGÓ ROSTÉLLYAL**



### **A berendezés leírása**

A NARDI WA-G egy 2 bar nyomásra tervezett 3 huzagú gázcsöves kazán (melyben 2 a h cserél benne van), max. 110 °C melegvíz elállítására, az automatikus égés és a csigás anyagellátást is ideértve. Nehéz acélkonstrukció és a nagy égőtér védett falakkal, megfelelő ajtóval ellátva a hamurostély tisztítására ill. a nagyobb darabok kézzel történő behelyezésére.





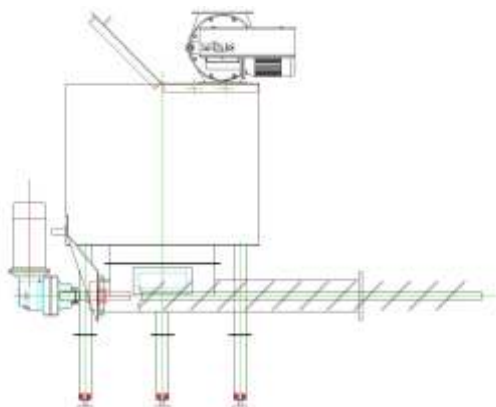
## Kazánalap

A kazánalap és az ég tér hőálló anyaggal védett és inspekciós ill. tisztító ajtóval ellátott. A primer és a szekunder levegő a rostély alá kerül bevezetésre. Az automata égő és az adagolócsigák ugyanúgy, mint az automata hamutisztító, az alapon kerül elhelyezésre. A külső burkolásra nagy alumínium tartalmú hőálló anyagot használunk, hogy a belső hőmérséklet elérhesse az 1200 °C-t.

NARDI AUTO STOKER adagolócsigák a tartályig, állítható meghajtással és termosztatikus vízszelleppel, a visszaégés ellen.

## Adagoló szerkezet

A csigák és a rostély nagy értékű krómaccél öntvényből készülnek, a tisztításhoz teljesen kiszerezhetők. A tüzelőanyag, a primer és a szekunderlevegő mennyisége ugyanúgy, mint a levegő bevezető csappantyúk kézi/motorizált módon optimálisan beállíthatóak. A lángvisszacsapódás elleni védelmet és a tartálytöltő berendezést egy merkúrgáz szelep segítségével termosztatikus ellenőrzéssel hajtjuk végre. A vízszintesen elhelyezett égő egy erős acélkonstrukcióra épített, amely elviseli a magas hőmérsékleteket és nyomásokat és megfelelő megerősítésekkel ellátott.



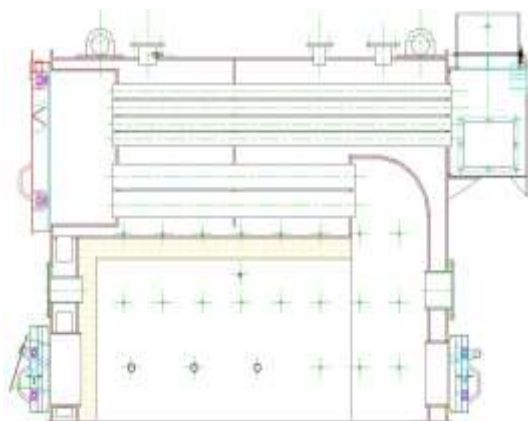
## Nagy ég tér

A védett falakkal ellátott égéskamra oldalsó nyílásokkal ellátott a szekunderlevegő jobb elosztása miatt, és ajtó van rajta a nagyobb darabok égőtérre történő bejuttatására. A döntött mobil krómaccél adagolóráma vízszintes mozgása elektromotor és a sebesség állítására alkalmas inverter segítségével történik. Ez garantálja a tüzelőanyag nagy nedvességének elpárologtatását.



## Kazántest

A vízben fekvő vízszintes KO acélból készült h cserél két huzagú, hogy elérhető legyen az optimális h átadás. A kazántest ellátott a rendszeres ellenőrzéshez és tisztításhoz szükséges nyílással. Az égőkívül a h álló anyaggal védett és lakkozott lemezzel borított. Karimák az esetleges olaj vagy gázégő hőz, a vízcsatlakozáshoz égési és hőmérsékletmérő szondákhoz, a töltési és biztonsági szelepekhez ugyanúgy, mint a termométerekhez ill. az ellenőrző termosztátokhoz a berendezésen megtalálhatóak.



## Kapcsolószekrény

A kapcsolószekrény a CE szabványok szerint készül IP 65-ös biztonsági kivitelben. Ebben megtalálhatóak a szükséges alkatrészek és az elektromos és tűzvédelmi biztonságtechnikai berendezések, úgymint a transzformátor, időkapcsoló óra, fázis kapcsoló, MAN/AUT funkciókapcsoló, optikai kijelzők. A szállítás részét képezi a kapcsolószekrényt és a kazántestben található elosztót összekötő kábel.

Feszültség: 400 V, 50 Hz +/- 5%

Vezérlő feszültség: 240 V, 50 Hz +/-5%

## Műszaki adatok

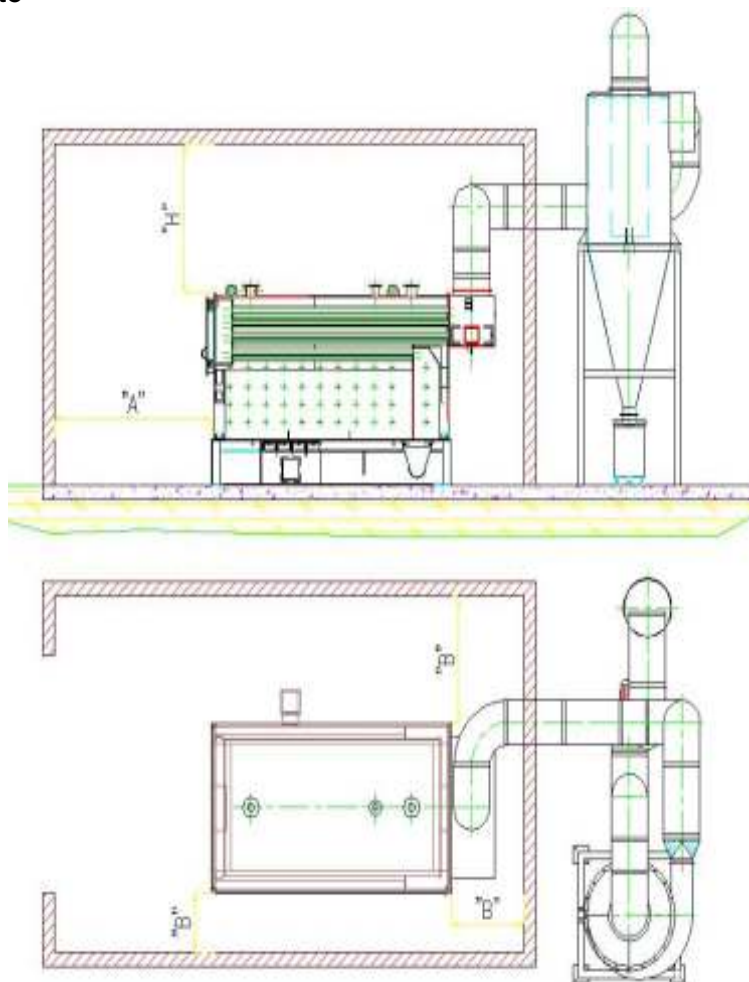
Névleges teljesítmény: 115 – 4650 kW

Tüzelőanyag max. nedvességtartalom: 100 %

Előállított hőmérséklet közeg (forró víz): Max. 110 °C



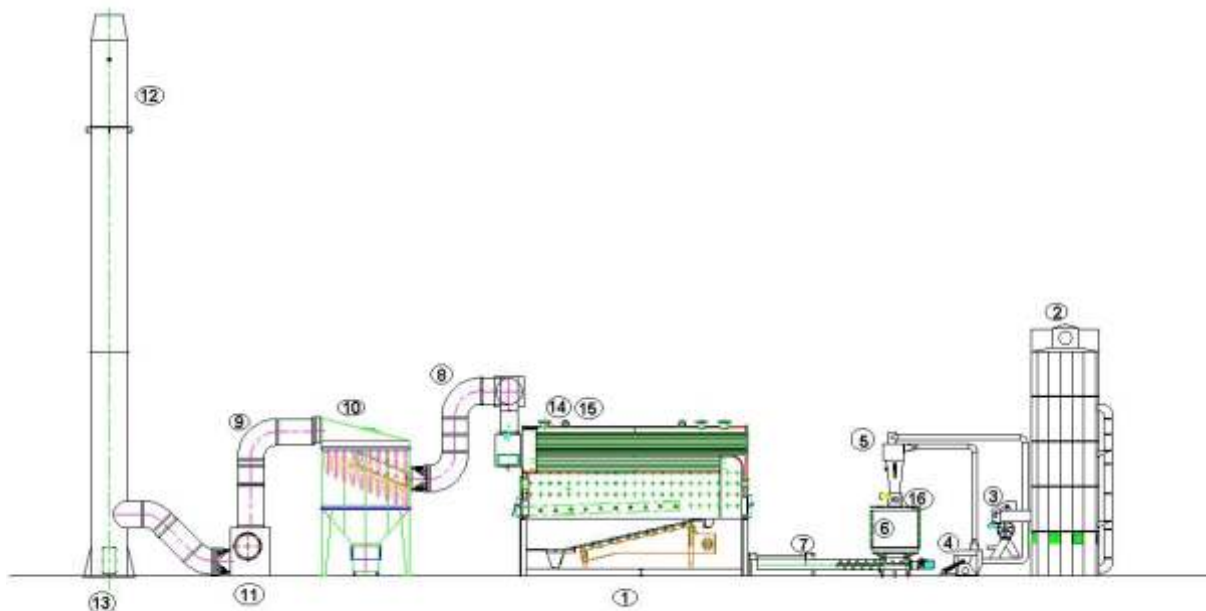
## Telepítési útmutató



$A_{\min} = 1500$  mm  
 $B_{\min} = 600$  mm  
 $H_{\min} = 1500$  mm



## Elvi elrendezés



- |                           |                                |
|---------------------------|--------------------------------|
| 1 – Kazán                 | 9 – Füstgáz cs                 |
| 2 – Tároló siló           | 10 – Ciklon vagy multiciklon   |
| 3 – Cellás adagoló        | 11 – Füstgáz ventilátor        |
| 4 – Transzport ventilátor | 12 – Kémény                    |
| 5 – Leválasztó ciklon     | 13 – Tisztító ajtó             |
| 6 – Mini siló             | 14 – CO érzékel vezérl. egység |
| 7 – Adagoló csiga         | 15 – CO szonda                 |
| 8 – Füstgáz cs            | 16 – Forgócellás adagoló       |