



Störi Mantel gyártású

**FLS 170 típusú**

**EGYLAPOS HASÍTÓ KÖRFŰRÉSZ**



A tömörfa feldolgozás modern technológiája, amivel fokozhatja a minőségi kihozatalt. Természetesen a vágás minősége és az egyszerű kezelhetőség szempontja előtérbe került a fejlesztés során.



## Gyártás

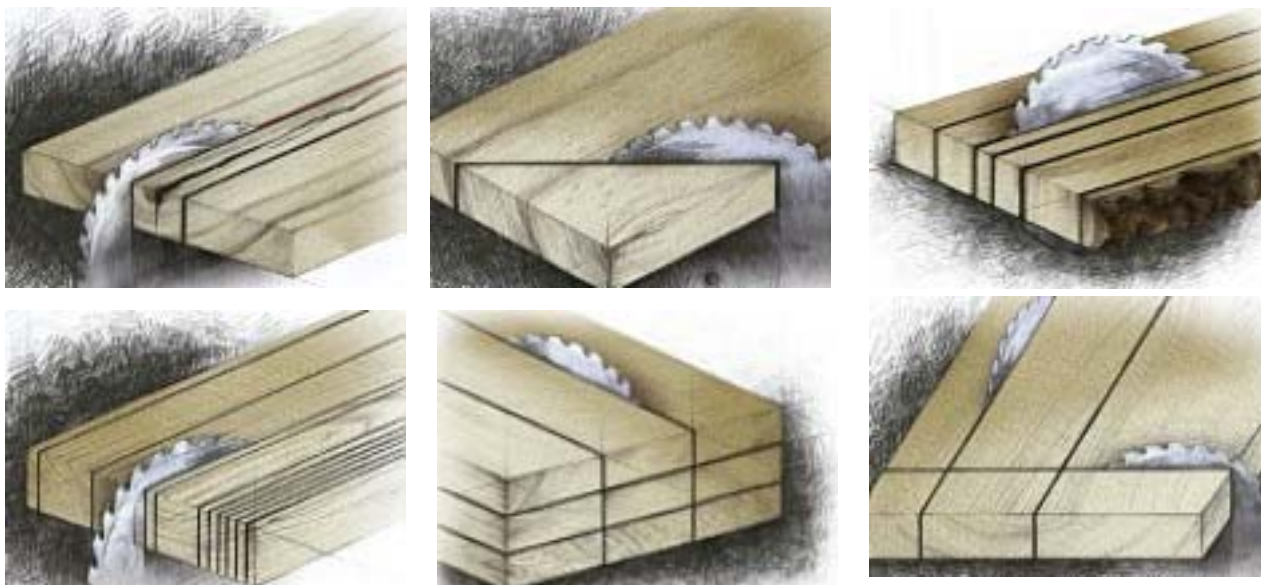
A berendezést a cseh-svájci vegyes vállalat, a Störi Mantel gyártja Rožnov pod Radhoštěm-ben. Itt egy modern technológiáról beszélünk, amit a több mint 10 éves csehországi gyártótapasztalat és az 50 évet meghaladó svájci Störi Mantel cég biztosít.

## Felhasználás

Az FLS 170 univerzális hasító fűrészelt legfőképpen kis- és közepüzemek számára ajánljuk. A fűrészzen egyaránt vághatunk prizmát, gerendát, deszkát és különféle bútortalapokat is.

A gépet egyaránt használhatjuk fűrészáru szélezésére, adott méretre vágására, fűrészáru vagy lamella gyártására.

A gép előnye a vágás sebessége és pontossága és igen nagy flexibilitása.



## A gép előnyei

A gép hátsó ütközője lehetővé teszi a vágásszélesség gyors és egyszerű beállítását.

A vágásszélességet 3-féle módon állíthatjuk be:

- abszolút vezérlés: a hátsó ütközők automatikusan a beállított értékre állnak
- léptető vezérlés: a megadott értékkel automatikusan előre haladnak a hátsó ütközők vágás után
- optimalizáló vezérlés: az előre megadott értékek automatikus kombinációja (max. kihozatal érdekében)

A gép alapkivitelében mindhárom program megtalálható. A fokozatmentesen állítható vágássebesség (1 – 80 m/perc) garantálja a nagy kapacitást. A körfűrészlap magassági kiállításának állíthatósága minőségi, szép vágást eredményez,  $\pm 0,5$  mm-es pontossággal. A körfűrészlap cseréje gyors és egyszerű. A munkadarab leszorítása pneumatikus. A berendezés lézerrel felszerelhető, a legnagyobb kihozatal elérése érdekében.



## Műszaki adatok

### Feldolgozandó anyag

Vágáshossz:	2200 – 16200	mm
Vágásszélesség:	450 – 2500	mm
Vágásmagasság (Ø 550 mm esetén):	170	mm
Vágásmagasság (Ø 450 mm esetén):	120	mm
Min. vágásszélesség:	10	mm
Vágás pontosság:	± 0,5	mm

### Körfűrészlap

Körfűrészlap Ø:	350 – 550	mm
Tengely Ø:	80	mm
Fordulatszám:	3000	1/perc
Körfűrészlap vágássebesség:	70	m/sec

### Vágás

Max. vágássebesség:	80	m/perc
Vágásszélesség beállítás:	kézi és programozható	
Max. programszám (Abszolút):	10	db
Max. programszám (Léptető):	10	db
Max érték (Optimalizáló):	5	db

### Főmotor

Teljesítmény:	11 – 15	kW
Biztonság:	IP54	
Tengely fordulatszám:	2900	1/perc
Hajtásátvitel:	Bordás szíjjal	

### Elektromos bekötés

Feszültség:	400 / 50	V / Hz
Áramerősség:	3 x 32	A
Elektromos bekötés 10 m esetén:	5 x 6	mm <sup>2</sup>

### Pneumatikus csatlakozás

Min. sűrített levegő nyomás:	0,6	MPa
Levegőigény:	30	l/vágás
Max. levegőigény:	240	l/perc

### Elszívás

Elszívócsonk átmérő:	2 x 160	mm
Eszívási sebesség:	25 – 30	m/s